

제품 사양서

1. 캐비닛



■ 제품 특성

- 천 판 - 23mm E0 PB에 지정색 LPM을 양면 접착 후, 4면 1mm이상의 엣지접착 마감.
- 뒷 판 - 3mm MDF에 지정색 데코시트 양면 접착마감.
- 측 판 - 18mm E0 PB에 지정색 LPM을 양면 접착 후, 전,후면 1mm이상의 엣지 접착 마감.
- 지 판 - 23mm E0 PB에 지정색 LPM을 양면 접착 후, 4면 1mm이상의 엣지 접착 마감.
- 도 어 - 18mm E0 PB에 지정색 LPM을 양면 접착 후, 4면 1mm이상의 엣지 접착 마감.
- 손 잡 이 - 플라스틱 사출성형 매립형
- 조 절 발 - 플라스틱 성형 사출물로 수평 조절 기능.
- 자 물 쇠 - 금속 재질의 사출성형물로서 도금 처리된 구조 제품.
- 선 반 - 23mm E0 PB에 지정색 LPM을 양면 접착 후, 전면 또는 4면 1mm이상의 엣지 접착마감.

제품 사양서

2. 이동서랍



■ 제품 특성

상 판 - 23mm E0 PB에 지정색 LPM 접착. 4면 0.6mm이상의 엷지접착마감.
뒷 판 - 3mm MDF 양면에 지정색 데코시트 접착 후, 측판에 톱 가공 후 끼우는 형태.
측 판 - 18mm E0 PB에 지정색 LPM 접착 후, 전,후면 0.6mm이상의 엷지 접착 마감.
밑 판 - 18mm E0 PB에 지정색 LPM 접착 후, 4면 0.6mm이상의 엷지 마감.
앞 판 - 18mm E0 PB에 지정색 LPM 접착 후 0.6mm이상의 엷지 마감.(DYMD3),
ABS사출성형물로 제작

고정발통 - 플라스틱 성형사출물로 수평 조절 기능.

캐스터 - KS G 4205에 규정된 쌍바퀴 평판형으로 하되 이동용으로 바닥판 뒤쪽에 2개 부착

보조캐스터 - 하단 서랍 앞쪽에 원통형 플라스틱 보조캐스터를 부착 서랍 개폐시 넘어짐 방지.

레일 - 상, 하에 다수의 볼베어링이 있는 2,3단(이중서스펜스)레일

상단서랍 - 서랍 내부에 다수의 수납 공간이 있어 여러 가지 필기구 및 소품류를 분리 수납하기가 용이.

중간서랍 - 서랍내부에 구분하는 이동이 가능한 디바이더 사출물 부착.

하단서랍 - 파일을 보관할 수 있는 구조와 이동이 가능한 디바이더 사출물 부착.

손잡이 - 플라스틱 사출성형 매립형 손잡이로 문짝 상단부에 홀 가공 후, 그 홀에 끼워 고정되는 구조.

제품 사양서

3. 보조협탁



제품 특성

상 판 - 28mm E0 PB에 지정색 LPM 접착 후, 전면 10mm 이상의 몰딩 접착 마감 후, 3면 1mm이상의 엣지 접착 마감.

뒷 판 - 18mm PB에 지정색 LPM 접착 마감.

측 판 - 18mm E0 PB에 지정색 LPM 접착 후, 전,후면 1mm이상의 엣지 마감.

밑 판 - 18mm E0 PB에 지정색 LPM 접착 후, 4면 1mm이상의 엣지 마감.

앞 판 - 18mm E0 PB에 HPM 지정색 접착 마감 후, 좌우면 P/F가공 후 상하면 1mm이상의 엣지접착 마감.

발 통 - 플라스틱 성형사출물로 수평 조절 기능.

좌 물 쇠 - 금속재질의 성형물로서 도금 처리된 구조 제품.

레 일 - 상, 하에 다수의 볼베어링이 있는 3단(이중서스펜스)레일

서 랫 재 - 파일을 보관할 수 있는 구조와 이동이 가능한 디바이더 사출물 부착.

4. 의자



■ 제품 특성

등 판 - 복합 P.P 사출성형품. PA 알루미늄 다이캐스팅 + 그라스 사출성형 플라스틱. 메쉬 원단

좌 판 - 복합 P.P 사출성형 플라스틱, 폴리우레탄 발포 성형스펀지. 지정천 마감.

팔걸이 - 복합 P.P + 그라스 사출성형 플라스틱, 발포 성형 우레탄 패드. 알루미늄 다이캐스팅 (분체도장)

헤드레스트 - 복합 P.P 사출성형 플라스틱. 폴리우레탄 발포 성형스펀지. 지정천 마감.

록 킹 - 1. 몸체 : 알루미늄 다이캐스팅 (분체도장), 4.0T의 철판 프레스 가공품.
2. 조절손잡이 : 사출성형 플라스틱.
3. 2열 압축코일스프링 내장.
4. 등판 각도 조절 및 고정 장치.

중심봉 - 구조용 탄소강관에 상하 조절용 가스 실린더 조립 후 사출 성형한 덮개 마감.

의자다리 - 복합P.P 사출 성형플라스틱.

캐스터 - 우레탄 이중 발포 쌍륜캐스타 사용

5. 책상



■ 제품 특성

상 판 - 28mm E0 PB에 지정색 LPM을 양면 접착 후, 전면 라운드 가공 후 10mm 이상의 몰딩 마감. 4면 1.5mm이상의 엣지 마감.

다 리 - 다리 상,하부 스틸 프레스가공, 다리기동부 알루미늄 가공.
ABS 사출 측판 카바의 탈착이 용이하고 배선처리를 깔끔하게 한다.

가 림 판 - 18mm E0 PB에 지정색 LPM을 양면 접착 후, 상,하면 1mm이상의 엣지 마감.

조 절 발 - ABS 성형 사출물로 수평 조절 기능.

브 라 켓 - ABS 성형 사출 및 압출제작.

전 선 캡 - ABS 사출 성형물



■ 제품 특성

등판 - 외곽-프라스틱사출성형 / 내부-메쉬

좌판 - 마감재: 천
내장재: 성형사출
스폰지-발포성형 스펀지

캐 스텀 - 프라스틱사출성형 (나이론), 쌍륜구조

다 리(프레임) - 1.2T 이상 철제 원형 파이프를 밴딩 가공후 분체도장 마감



■ 제품 특성

등판 및 좌판 - 충격과 하중에 강한 복합P.P로 사출 성형한 경질 강화 플라스틱.

후레임 - 1. 외경 $\varnothing 21$ 스틸 파이프를 밴딩 및 용접 가공 후 분체도장마감.
2. 미끄럼 방지용 플라스틱 발굽 부착

제품 사양서

8. 회의용의자



■ 제품 특성

등판 - 외곽-프라스틱사출성형 / 내부-메쉬

좌판 - 마감재: 천
내장재: 성형사출
스폰지-발포성형 스펀지

팔 길이 - 프라스틱사출성형

캐스터 - 프라스틱사출성형 (나이론), 쌍륜구조

다리(프레임) - 1.2T 이상 철제 원형 파이프를 밴딩 가공후 분체도장 마감



■ 제품 특성

후레임 - 1)후레임 : 22φ*1.4T 원형 파이프 사용.
2)외부표면: 지정색 분체도장 마감

등판 - 등판 485*390mm규격의 플라스틱 사출 성형품

좌판 - 좌판 460*450mm규격의 플라스틱 사출 성형품

발 굽 - 23φ플라스틱 사출 성형 고정 발굽

10. 강연대



■ 제품 특성

상 판 - 28mm E0 PB에 지정색 LPM접착. 전면 10mm이상의 몰딩 엣지 접착 마감 후, 3면 0.6mm 이상의 엣지 접착 마감.

후레임 - 38 ϕ 원파이프 절단 및 절곡하여 사용.

캐스터 - 직경 65 ϕ 우레탄커버가 설치된 트윈캐스터 설치. 고정이 가능한 자동 잠금장치 부착.

앞가림판 - 1.0t 스틸타공판을 절단 절곡하여 CO2용접에 의하여 견고하게 용접.

제품 사양서

11. 회의용의자



■ 제품 특성

등 판 - 1. 허리의 편안함을 위한 요추 부착
2. 속판 및 커버 : 복합 P.P 사출 성형 플라스틱
3. 스펀지 : 우레탄 발포 성형 스펀지
4. 마감재 : 지정된 색상의 비닐레더 사용.

좌 판 - 1. 속판 및 커버 : 복합 P.P 사출 성형 플라스틱.
2. 스펀지 : 발포 성형 스펀지.
3. 지정색상의 비닐레더 마감

팔걸이 - 패드 : 스틸코어가 내장된 발포 성형 우레탄 팔걸이.

후레임 - 1. 외경 26mm, 두께 1.8T의 스틸 파이프를 밴딩 가공후 분체도장마감
2. 미끄럼방지용 플라스틱 발굽 부착

12. 원탁



■ 제품 특성

상 판 - 28mm E0 PB에 지정색 LPM접착.
4면 10mm 이상의 몰딩 접착마감.

다 리 - \varnothing 100mm 이상의 원통형스틸 파이프.(1.5mm이상). 밑부분은 강판 성형물로
길이 570mm이상의 지지대를 기동과 용접 또는 볼트로 결합. 금속 표면에는 도장마감.

상판받침대 - 3mm 이상 강판(또는 알루미늄), 300mm×300mm

제품 사양서

13. 수강용테이블



■ 제품 특성

상 판 - 28mm E0 PB에 지정색 LPM 접착. 전면 10mm 이상의 몰딩 접착 마감 후, 3면 1mm 이상의 엷지 접착 마감.

후 레 임 - 38Ø 원파이프 절단 및 절곡하여 사용.

캐 스 터 - 직경 65Ø 우레탄커버가 설치된 트윈캐스터 설치. 고정 가능한 자동 잠금장치 부착.



■ 제품 특성

골 조 - 12mm 합판으로 등 좌판을 형성한 뒤 함유율 15% 미만의 견고한 타운목으로 골격을 형성한뒤 골격을 형성한 윗 부분에 고탄력 밴드로 쿠션을 유지한다.

스 폰 지 - 방석은 고탄력 35g 우레탄 스펀지를 사용하며 윗 부분을 고급 카시미론으로 감싸준다.

마 감 - 마감제는 지정된 원단으로 천 또는 레자를 제본하여 마감한다

제품 사양서

15.3인용 로커



■ 제품 특성

- 상 판 - 18mm E0 PB에 지정색 LPM 접착 후, 4면 1mm이상의 엷지 마감.
- 뒷 판 - 3mm MDF에 양면 데코시트 접착마감.
- 측 판 - 18mm E0 PB에 지정색 LPM 접착 후, 전,후면 1mm이상의 엷지 마감.
- 밑 판 - 18mm E0 PB에 지정색 LPM 접착 후, 4면 1mm이상의 엷지 접착마감.
- 도 어 - 18mm E0 PB에 LPM 접착 후, 4면 1mm이상의 엷지 접착 마감.
- 손 잡 이 - 플라스틱 사출성형 매립형 손잡이로 도어 상단부에 홈 가공 후,그홈에 끼워 고정되는 구조
- 자 물 쇠 - 금속 재질의 사출 성형물로서 도금 처리된 구조 제품.
- 조 절 발 - 플라스틱 성형사출물로 수평 조절 기능.

16. 회의용의자



■ 제품 특성

등 판 - 마감재: 비닐레더마감
내장재: 플라스틱사출성형 (폴리프로필렌) / 합판
스폰지:마블 스펀지

좌 판 - 마감재: 비닐레더
내장재: 플라스틱사출성형 (폴리프로필렌) / 합판
스폰지:마블 스펀지

발 - 파이프 절곡 후 분체도장, 고정발굽

팔걸이 - 플라스틱 사출성형, 철판위 커버마감

17. 식탁



■ 제품 특성

- 상 판 - 28T E0 MDF에 상하면 지정식 HPM 접착 후 모서리 면치기후 도장처리
- 다 리 - Ø50mm 이상의 스틸 파이프. 밑부분은 강판 성형물로 길이 650mm이상의 지지대를 기동과 용접 또는 볼트로 결합. 금속 표면에는 도장마감.

18. 책상



■ 제품 특성

상 판 - 28mm E0 PB에 지정색 LPM을 양면 접착 후, 전면 라운드 가공 후 10mm 이상의 몰딩 마감. 4면 1.5mm이상의 엣지 마감.

다 리 - 다리 상,하부 스틸 프레스가공, 다리기둥부 알루미늄 가공.
ABS 사출 측판 카바의 탈착이 용이하고 배선처리를 깔끔하게 한다.

가 림 판 - 18mm E0 PB에 지정색 LPM을 양면 접착 후, 상,하면 1mm이상의 엣지 마감.

조 절 발 - ABS 성형 사출물로 수평 조절 기능.

브 라 켓 - ABS 성형 사출 및 압출제작.

전 선 캡 - ABS 사출 성형물

19. 원탁의자



■ 제품 특성

등/좌판 - 등우드팩,좌판집성식하판위에 성형우레탄스폰지위에 천또는레자마감

팔걸이 - 우드팔걸이

후레임 - 벤딩 가공후 ,분체도장

발굽 - 플라스틱 성형발굽 부착

제품 사양서

20.3인용소파



■ 제품 특성

골 조 - 12mm 합판으로 등 좌판을 형성한 뒤 함유율 15% 미만의 견고한 타운목으로 골격을 형성한뒤 골격을 형성한 윗 부분에 고탄력 밴드로 쿠션을 유지한다.

스 폰 지 - 방석은 고탄력 35g 우레탄 스폰지를 사용하며 윗 부분을 고급 카시미론으로 감싸준다.

마 감 - 마감제는 지정된 원단으로 천 또는 레자를 제본하여 마감한다

제품 사양서

21.회의용탁자



제품 특성

상 판 - EO PB 23mm에 양면 지정색 LPM 접착후 전면 4면 0.6mm이상의 엣지 접착 마감. 전선캡 유

- 다리부 - 1.상판받침 : 2.6T 이상 강판을 프레스 절곡, 가공 후 분체도장 마감.
2.기둥 : 101 ϕ 1.6T 이상 원파이프를 용접, 가공 후 분체도장 마감.
3.베이스 : A/L 다이캐스팅 후 분체도장 마감.
4.상부보강대 : 30*50 1.4T 이상 각파이프를 피어싱, 가공 후 분체도장 마감.
5.하부보강대 : 38.1 ϕ 1.4T 이상 원파이프를 피어싱, 가공 후 분체도장 마감.
6.다리부 : 38.1 ϕ 1.4T 이상 원파이프를 밴딩, 가공 후 분체도장 마감.
7.너트캡 : 플라스틱 성형 사출물.

22. 소파테이블



■ 제품 특성

상 판 - 23mm E0 PB에 지정색 LPM을 양면 접착 후, 4면 1.5mm 이상의 아크릴 엷지마감

측 판 - 18mm E0 PB에 지정색 LPM을 양면 접착 후, 전 후면 0.6mm 이상의 엷지마감

밑 판 - 18mm E0 PB에 지정색 LPM을 양면 접착 후, 4면 0.6mm 이상의 엷지마감

밴드 - 18mm E0 PB에 지정색 LPM을 양면 접착 후, 하부면 0.6mm 이상의 엷지마감



■ 제품 특성

골 조 - 12mm 합판으로 등 좌판을 형성한 뒤 함유율 15% 미만의 견고한 타운목으로 골격을 형성한뒤 골격을 형성한 윗 부분에 고탄력 밴드로 쿠션을 유지한다.

스 폰 지 - 방석은 고탄력 35g 우레탄 스폰지를 사용하며 윗 부분을 고급 카시미론으로 감싸준다.

마 감 - 마감제는 지정된 원단으로 천 또는 레자를 제본하여 마감한다



제품 특성

등 판 - 내장재 : 미송건조목 + 성형합판(10mm이상)을 사용 + 섬유밴드 화학 스폰지 (10mm,30mm)

외장재 : 비닐레더 마감

좌 판 - 내장재 : 미송건조목 + 성형합판(10mm이상)을 사용 + 섬유밴드 고탄성 스폰지(10mm,100mm)

외장재 : 비닐레더 마감

팔 걸 이 - 외장재 : 건조목 가공 후 우레탄도장 마감.

스폰지 : 화학 스폰지

내장재 : 미송 건조목 + 성형합판 10mm 이상

원목(팔걸이)골조 : 나왕 원목 골조에 도장은 지정된 칼라로 착색 후 강한 피막을 형성하기 위해 하도, 중도, 상도 7회 이상 반복 실시 후 투명우레탄으로 마감.

다 리 - 나왕 원목 골조에 도장은 지정된 칼라로 착색 후 강한 피막을 형성하기 위해 하도,중도,상도 7회 이상 반복 실시 후 투명우레탄으로 마감

25. 식탁



■ 제품 특성

상 판 - 28T E0 MDF에 상하면 지정식 HPM 접착 후 모서리 면치기후 도장처리
다 리 - Ø50mm 이상의 스틸 파이프. 밑부분은 강판 성형물로 길이 650mm이상의 지지대를 기동과 용접 또는 볼트로 결합. 금속 표면에는 도장마감.

26. 전화대



■ 제품 특성

- 상 판 - 4.5mm MDF 사이에 30mm MDF하니콤 접착 후 천연 무늬목 열압 접착 처리 방식 제작.
- 뒷 판 - 4.5mm 천연무늬목 열압 접착 처리 방식 제작.
- 측 판 - 2.7mm 합판에 22mm 목재 천연 무늬목 열압 접착 처리 방식 제작.
- 서 랍 - 18mm MDF에 천연 무늬목 열압 접착 처리 방식 제작. 측면에 12mm 오동 목재 사용.

27. 싱크대



■ 제품 특성

- 상 판 - 25mm 이상의 E0 PB에 윗면 3mm 라미스(난연성) 접착 마감.
밑면은 지정색 HPM접착 마감. (외경29T). 4면 1mm이상의 엣지접착마감.
- 측 판 - 18mm E0 PB에 양면 LPM 접착 후, 3면 1mm 이상의 엣지 접착 마감.
- 뒷 판 - 3mm MDF에 양면 데코시트 접착마감.
- 밑 판 - 18mm E0 PB에 양면 LPM 접착 후, 전면 1mm 이상의 엣지 접착마감.
- 도 어 - 18mm E0 PB에 양면 LPM 접착 후, 4면 1mm 이상의 엣지 접착마감.
- 손 잡 이 - 플라스틱 사출 구조물로서 홀 가공 후 끼워넣는 구조로 된 제품.
- 싱 크 볼 - 스테인레스(매립형)
- 수 전 - 금속재질의 성형물로서 도장 처리된 구조제품

제품 사양서

28.회의용테이블



■ 제품 특성

상 판 - 28mm E0 PB에 지정색 LPM 접착 마감, 전면 10mm이상의 몰딩 부착 후, 3면 0.6mm이상의 엣지 접착 마감.

뒷 판 - 18mm E0 PB에 지정색 LPM 접착 후, 상, 하면 0.6mm이상의 엣지 접착 마감.

측 판 - 23mm E0 PB에 지정색 LPM 접착 후, 전면 0.6mm 이상의 엣지마감 3면 0.6mm이상의 엣지 접착 마감.

책상발통 - 플라스틱 성형사출물로 수평 조절 가능.

29. 회의용테이블



■ 제품 특성

상 판 - 28mm E0 PB에 지정색 LPM 접착 마감, 전면 10mm이상의 몰딩 부착 후, 3면 0.6mm이상의 엣지 접착 마감.

뒷 판 - 18mm E0 PB에 지정색 LPM 접착 후, 상, 하면 0.6mm이상의 엣지 접착 마감.

측 판 - 23mm E0 PB에 지정색 LPM 접착 후, 전면 0.6mm 이상의 엣지마감 3면 0.6mm이상의 엣지 접착 마감.

책상발통 - 플라스틱 성형사출물로 수평 조절 가능.



■ 제품 특성

윗판 : 파티클보드(PB) + 양면 LPM + 4면 엣지

밑판 : PB + 양면 LPM + 엣지 접착 마감

측판, 뒷판 : PB + 양면 LPM + 엣지 접착 마감

서랍앞판 : PB + 양면 LPM + 엣지 접착 마감

조절발: 플라스틱 성형 사출물

제품 사양서

31. 의자



제품 특성

- 등 판 - 마감재: 비닐레더
내장재: 플라스틱사출성형 (폴리프로필렌) / 합판
스폰지:마블 스펀지
- 좌 판 - 마감재: 비닐레더
내장재: 플라스틱사출성형 (폴리프로필렌) / 합판
스폰지:마블 스펀지
- 가스쇼바부 - 본체: 1. 알루미늄 다이캐스팅 / 2. 냉간압연 강판
압축코일스프링:소재Ø8mm 경강선
받침판.틸트지지대:두께 30mm이상의 냉간압연 강판 가공후
손잡이.강도조절캡-플라스틱 사출성형
- 중심봉 - 공기압력 실린더형의 가스 리프트
가스실린더:외경 25mm이상
외관파이프-구조용 탄소 강관
흑색 분체도장 마감
중심봉카바 : 폴리프로필렌 재질 사출성형
- 발 - 금속 다이캐스팅, 플라스틱사출 사출성형(나이론), 쌍륜구조
- 팔걸이 - 철판위 커버부착

32. 이동서랍



■ 제품 특성

상판 - 18mm MDF에 천연무늬목 열압접착

측판 - 18mm MDF에 천연무늬목 열압접착

앞판 - 18mm MDF에 천연무늬목 열압접착

레일 - 상하에 다수의 볼베어링이 있는 2,3단(이중서스펜스)레일

상단서랍 - 12mm MDF를 사용하여 제작

중간서랍 - 12mm MDF를 사용하여 제작

하단서랍 - 12mm MDF를 사용하여 제작하고 파일보관을 보관할 수 있는 구조

손잡이 - 금속재질의 성형물로서 도금처리된 구조제품

33. 책상



■ 제품 특성

상 판 - 4.5mm MDF사이에 40mm MDF에 하니콤을 넣고 양면 맞붙임 방식으로 제작

뒷 판 - 4.5mm MDF에 천연 무늬목 열압접착

측 판 - 4.5mm 합판사이에 50mm 목재를 넣고 양면 맞붙임 방식으로 제작

34. 회의용테이블



■ 제품 특성

상 판 - 4.5mm MDF 양면사이에 40mm MDF 맞붙임 방식으로 제작

중간판 - 18T MDF로 제작

측 판 - 4.5mm 합판사이에 50mm 목재를 넣고 양면 맞붙임 방식으로 제작

35. 회의테이블



■ 제품 특성

상 판 - 28mm E0 PB에 지정색 LPM접착.
4면 10mm이상의 몰딩 엣지 접착 마감.

다 리 - $\varnothing 50\text{mm}$ 이상의 스틸 파이프. 밑부분은 강판 성형물로 길이 650mm이상의 지지대를 기동과 용접 또는 볼트로 결합. 금속 표면에는 도장마감.

발 통 - 플라스틱 성형사출물로 내부에 볼트 삽입. 높낮이, 수평조절 기능.

36. 회의테이블



■ 제품 특성

상 판 - 28mm E0 PB에 지정색 LPM접착.
4면 10mm이상의 몰딩 엣지 접착 마감.

다 리 - $\varnothing 50\text{mm}$ 이상의 스틸 파이프. 밑부분은 강판 성형물로 길이 650mm이상의 지지대를 기동과 용접 또는 볼트로 결합. 금속 표면에는 도장마감.

발 통 - 플라스틱 성형사출물로 내부에 볼트 삽입. 높낮이, 수평조절 기능.

제품 사양서

37. 1층침대



■ 제품 특성

기 동 - 50*50*1.4T 각파이프 가공 용접 후 분체도장 마감.

베 이 스 - 후레임 30*60*1.4T 각파이프, 보강 25*25*1.4T 각파이프를 가공 용접 후 분체 도장 마감.

헤 드 판 - 18mm E0 PB에 양면 LPM 접착 후, 4면 1mm 이상의 엷지마감.

발 판 - 18mm E0 PB에 양면 LPM 접착 후, 4면 1mm 이상의 엷지마감.

사 이 드 판 - 18mm E0 PB에 양면 LPM 접착 후, 4면 1mm 이상의 엷지마감.

바 닥 판 - 18mm E0 PB에 일면 LPM 접착마감.

마 감 캡 - 알루미늄 다이캐스팅

발 굽 - 플라스틱 사출성형품 조절발굽



■ 제품 특성

- 상 판 - 28mm E0 PB에 지정색 LPM 양면 접착후, 전면 10mm 이상의 몰딩
3면 1mm 이상의 엣지 접착 마감.
- 후 레 임 - Ø15mm * 1.2T 원형 파이프 절단, 절곡, 용접 가공후 분체도장 마감.
- 타 공 판 - 1T 철판 위 절단, 타공, 용접 가공 후 분체도장 마감
- 캐 스타 - 직경 48Ø 우레탄커버가 설치된 트윈캐스터 설치. 고정 가능한 자동 잠금장치 부착.
- 고 정 발 - 플라스틱 사출물 구조로 된 발.

39. 매트리스



■ 제품 특성

스프링 - 고탄성 경강선

재질 - 항균 자가드 원단, 부직포, 폴리우레탄폼, 스틸도금 공기순환용 에어홀

40. 사이드책상



■ 제품 특성

상 판 - 4.5mm MDF사이 에 40mm MDF에 하니콤을 넣고 양면 맞붙임 방식으로 제작

뒷 판 - 4.5mm MDF에 천연 무늬목 열압접착

측 판 - 4.5mm 합판사이 에 50mm 목재를 넣고 양면 맞붙임 방식으로 제작

제품 사양서

41. 사이드책상



■ 제품 특성

상 판 - 4.5mm MDF사이에 40mm MDF에 하니콤을 넣고 양면 맞붙임 방식으로 제작

뒷 판 - 4.5mm MDF에 천연 무늬목 열압접착

측 판 - 4.5mm 합판사이에 50mm 목재를 넣고 양면 맞붙임 방식으로 제작

42. 서랍장



■ 제품 특성

윗판 : 파티클보드(PB) + 양면 LPM + 4면 엣지

밑판 : PB + 양면 LPM + 엣지 접착 마감

측판, 뒷판 : PB + 양면 LPM + 엣지 접착 마감

서랍앞판 : PB + 양면 LPM + 엣지 접착 마감

조절발: 플라스틱 성형 사출물

43. 옷장



■ 제품 특성

상 판 - 18mm MDF에 천연무늬목 열압접착

뒷 판 - 2.7mm MDF에 천연무늬목 열압접착

측 판 - 18mm MDF에 천연무늬목 열압접착

도 어 - 18T MDF로 제작

44. 장식장



■ 제품 특성

상 판 - 18mm MDF에 천연무늬목 열압접착

뒷 판 - 2.7mm MDF에 천연무늬목 열압접착

측 판 - 18mm MDF에 천연무늬목 열압접착

샷시도어 - 두께 3mmf 강화유리로 가공하여 4면 테두리 알루미늄 성형 압출바를 사면 유리두께 만큼 가공하여 성형물 일부를 그홈에 끼워 움직이지 않도록 고정되는 구조

45. 책장



■ 제품 특성

상 판 - 18mm MDF에 천연무늬목 열압접착

뒷 판 - 2.7mm MDF에 천연무늬목 열압접착

측 판 - 18mm MDF에 천연무늬목 열압접착

샷시도어 - 두께 3mmf 강화유리로 가공하여 4면 테두리 알루미늄 성형 압출바를 사면 유리두께 만큼 가공하여 성형물 일부를 그홈에 끼워 움직이지 않도록 고정되는 구조.

도 어 - 18mm MDF에 천연무늬목 열압접착

46. 캐비닛



■ 제품 특성

상 판 18mm MDF에 천연무늬목 열압접착

뒷 판 - 2.7mm MDF에 천연무늬목 열압접착

측 판 - 18mm MDF에 천연무늬목 열압접착

도 어 - 18T MDF로 제작

47. 회의용탁자



■ 제품 특성

상 판 - 4.5mm MDF 양면사이에 40mm MDF 맞붙임 방식으로 제작

중간판 - 18T MDF로 제작

측 판 - 4.5mm 합판사이에 50mm 목재를 넣고 양면 맞붙임 방식으로 제작

제품 사양서

48.회의용테이블



■ 제품 특성

- 상 판 - MDF(4.5mm)사이에 라왕각재 및 하니콤 30mm 양면 맞붙임 방식 제작, 천연 무늬목 열압접착.
- 측 판 - 22mm 라왕각재 + 합판(2.7mm) 양면 맞붙임 방식 제작. 천연무늬목 열압접착.
- 몰 당 - 20mm MDF 사용
- 도 장 - 우레탄 도장 사포후 중도 2회 및 상도 4회 이상 마감.